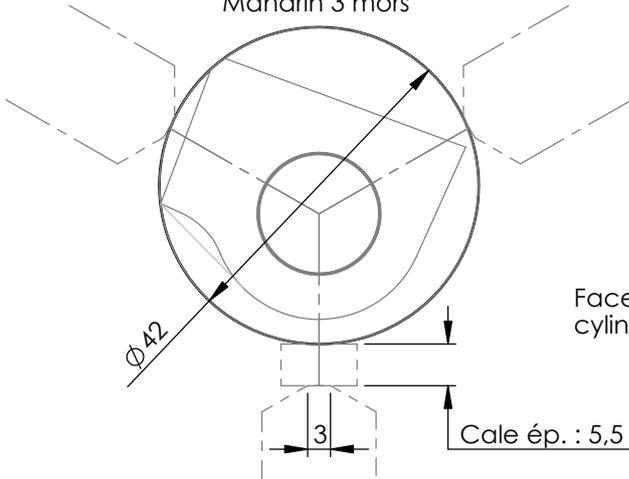
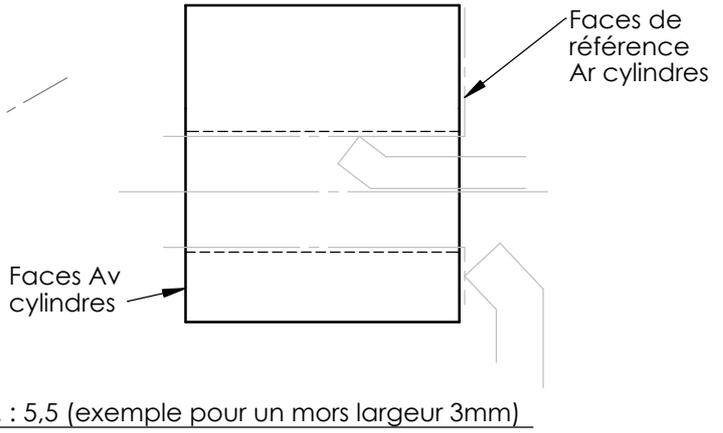


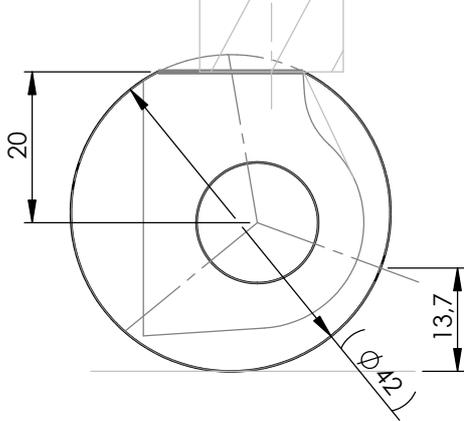
Phase 1
Dressage face av
Dressage face ar
Alésage cylindre
Mandrin 3 mors



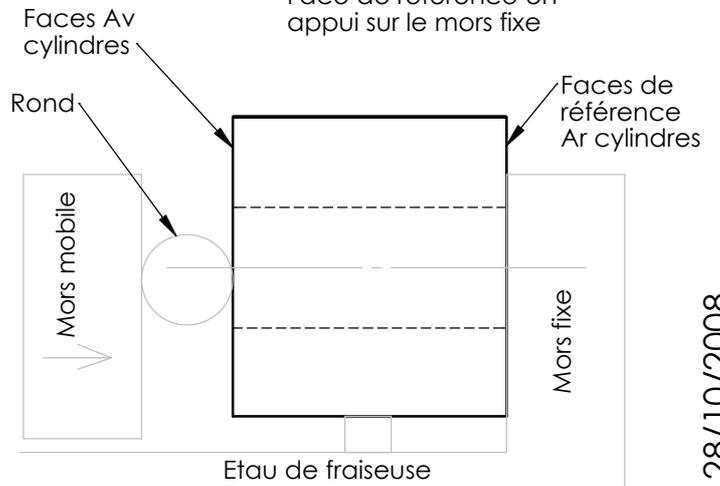
Repérer la face qui a été usinée en même temps que l'alésage. Cette face sera la face de référence pour la suite



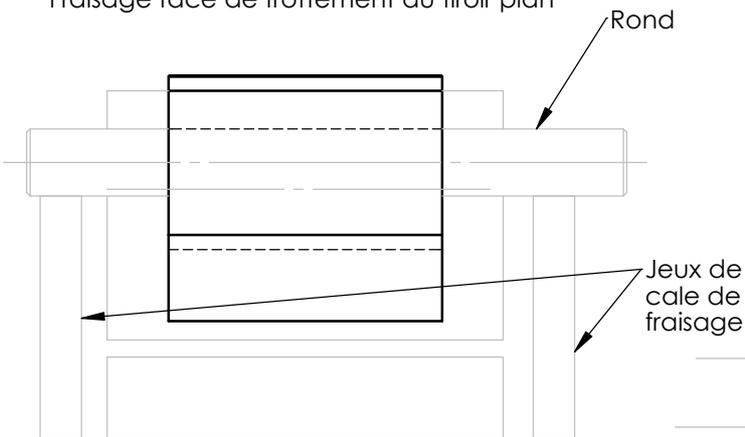
Phase 2
Fraisage face d'appui du cylindre
Serrage de la pièce dans un étaux



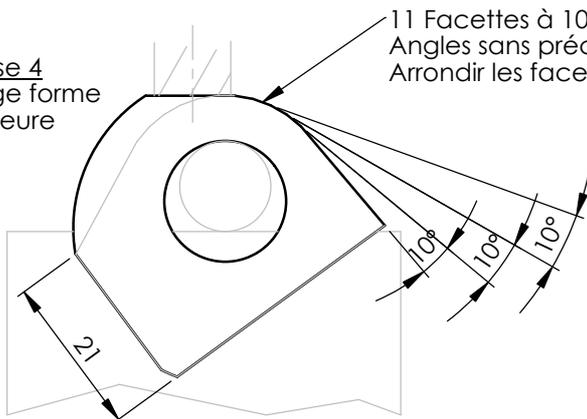
Nota :
Face de référence en appui sur le mors fixe



Phase 3
Fraisage face de frottement du tiroir plan



Phase 4
Détourage forme extérieure



11 Facettes à 10° + 1 à 11,7°
Angles sans précision à tracer à la pointe à tracer
Arrondir les facettes à la toile émerie après fraisages

